

電動マウンテンバイク (e-bike) 仕様書

1. 件 名 電動マウンテンバイク (e-bike)
2. 予 定 数 量 26 台
3. 規 格 等 本体：パナソニック製 BE-EXU44 又はこれと同等のもの
※ただし本体には油圧ディスクブレーキ、リアキャリア、スタンド、ドロヨケの装備を必須とする。
付属品：バッテリー (36V-8.0Ah 以上)、充電器
- ※入札価格には本体及び付属品、組み立て・納車手数料・配送料等の完成品納車に係る一切の費用及び防犯登録費用の経費を含む。
4. 納入場所及び納入予定台数 ①島根県隠岐郡隠岐の島町中町目貫の四 54-3
(一社) 隠岐の島町観光協会 13 台
②島根県隠岐郡西ノ島町大字美田 4386-3
(一社) 西ノ島町観光協会 13 台
- 上記 2 箇所に分けて納入。
ただし、納入台数の割合については変更する可能性があります。
5. 納 入 期 限 令和 2 年 1 1 月 1 6 日 (月)